

Ghise Bianche ad Alto Cromo

DESIGNAZIONE F.A.R.	CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE	DUREZZE		TIPOLOGIA GETTI CONSIGLIATA
		Alla fornitura HRC min.	Alla fornitura HRC max.	
FX 15	Lega medio Cromo di buona resistenza all'usura e discreta tenacità, costituita da carburi di Cromo (ca. 15%) in matrice martensitica.	55	60	Corazze. Piastre. Palette.
FX 25	Lega alto Cromo di elevata resistenza all'usura, costituita da carburi di Cromo (ca. 25%) in matrice martensitica.	60	65	Martelli a percussione appositamente progettati. Corazze.
FX25/A	Ghisa ad alto cromo studiata per offrire una valida alternativa nelle applicazioni che evidenziano le criticità dei materiali più classici. Le migliorate caratteristiche di elasticità e una durezza compresa fra 51-57 HRC, posizionano l'FX25/A nel ruolo di giusto compromesso fra gli acciai martensitici e le altre ghise ad alto cromo.	51	57	Corazze – Piastre lat. - Coprivolani

Specifiche analitiche

QUALITÀ		C %	Cr %	Mo %
FX 15	min:	1.50	11.00	0.30
	max:	2.00	16.00	
FX 25	min:	2.80	23.00	0.50
	max:	3.30	27.00	
FX25/A	min:	2.60	23.00	
	max:	3.10	27.00	

I getti realizzati con gli acciai sopra indicati possono essere prodotti anche con inserti ceramici.