


Acciai austenitici al Manganese

DESIGNAZIONE F.A.R.	CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE	DUREZZE	TIPOLOGIA GETTI CONSIGLIATA
		In esercizio HV min.	
Mn 12	Getti di spessore maggiore di 150 mm. e fortemente sollecitati. Getti richiedenti elevata tenacità.	500	Martelli. Mascelle per impiego gravoso.
MnCr 12.2	Getti per impiego generico.	600	Martelli - Corazze Mascelle – Coni Ripiani ecc...
MnX50 	Acciaio di nuova concezione, risultato dei laboratori di ricerca, sviluppo e sperimentazione FAR. Le migliori qualità antiusura, incrudimento e resistenza all'impatto e/o deformazioni dei comuni manganese riassunte e ottimizzate in un unico e versatile materiale altamente performante nelle più svariate applicazioni.	700	Martelli – Corazze – Mascelle – Coni giratori – Mantelli – Ripiani – ecc.
MnMo 6.1	Acciaio con massimo incrudimento superficiale negli impieghi con scarsa energia d'urto. Quindi, adatto alla frantumazione di materiale friabile e di piccola pezzatura.	700	Coni giratori secondari e/o terziari. Mascelle e martelli per impiego particolare.
MnCr 18.2	Acciaio con ottime caratteristiche di antiusura e resistenza alle deformazioni.	600	Martelli primari e secondari. Mascelle. Coni giratori.
MnCr 20.3	Acciaio con ottime qualità antiusura per impiego specifico e massima resistenza all'usura per solcatura. Concilia elevate caratteristiche meccaniche alla massima durata.	600	Martelli per il riciclaggio di inerti. Coni giratori. Getti sottoposti ad abrasione ed a solcatura rilevanti.
MnNi 12.2	Acciaio austenitico as-cast per getti di piccolo spessore e poco sollecitati.	600	Piastre e cunei laterali.

Specifiche analitiche

QUALITÀ		C %	Mn %	Cr %	Ni %	Mo %
Mn 12	min:	1.10	11.50			
	max:	1.35	14.50	0.80		
MnCr 12.2	min:	1.10	11.50	1.00		
	max:	1.35	14.50	2.00		
MnX50	min:	1.40	11.50	1.00		
	max:	1.60	14.50	2.00		
MnMo 6.1	min:	1.10	6.00	0.60		0.80
	max:	1.30	8.00	1.20		1.20
MnCr 18.2	min:	1.20	16.00	1.00		
	max:	1.35	18.00	2.00		
MnCr 20.3	min:	1.35	18.00	2.50		
	max:	1.50	21.00	3.50		
MnNi 12.2	min:	0.95	11.50		1.40	
	max:	1.25	14.00	1.00	2.40	